

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitec.nt-rt.ru/>, эл. почта: hct@nt-rt.ru

Вакуумные системы набивки VACUUM LINKWEL



A detailed technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor. The drawing shows a side view of the unit. At the top, there is a large, funnel-shaped component, possibly a hopper or a large valve, with a small circular feature on its side. Below this, a central cylindrical body is visible, with various internal components and shafts. To the left, there is a complex arrangement of mechanical parts, including what appears to be a drive mechanism or a coupling. To the right, there is a vertical section with a series of horizontal lines, possibly representing a stack of plates or a filter. The drawing is labeled with various letters and numbers, including 'A', 'B', 'C', 'D', 'E', 'F', 'G', 'H', 'I', 'J', 'K', 'L', 'M', 'N', 'O', 'P', 'Q', 'R', 'S', 'T', 'U', 'V', 'W', 'X', 'Y', 'Z', '1', '2', '3', '4', '5', '6', '7', '8', '9', '10', '11', '12', '13', '14', '15', '16', '17', '18', '19', '20', '21', '22', '23', '24', '25', '26', '27', '28', '29', '30', '31', '32', '33', '34', '35', '36', '37', '38', '39', '40', '41', '42', '43', '44', '45', '46', '47', '48', '49', '50', '51', '52', '53', '54', '55', '56', '57', '58', '59', '60', '61', '62', '63', '64', '65', '66', '67', '68', '69', '70', '71', '72', '73', '74', '75', '76', '77', '78', '79', '80', '81', '82', '83', '84', '85', '86', '87', '88', '89', '90', '91', '92', '93', '94', '95', '96', '97', '98', '99', '100'. The drawing is a black and white line drawing, typical of technical specifications.



Вид оболочки		Производительность		Размер продукта	
		※Зависит от качества оболочки, размера продукта, веса и/или заводских условий		※Опция: могут использоваться БОЛЬШИЕ размеры.	
Коллаген		Макс. 2,000 шт/мин		2 см (25/32 д) до 32 см (12 19/32 д) или больше.	
Целлюлоза		Макс. 3,000 шт/мин			
Натуральная		Макс. 1,000 шт/мин		3 см (1 3/16 д) до 22 см (8 21/32 д) или больше.	
Размер оболочки		VACUUM LINKWEL		VACUUM LINKWEL - L	
Диаметр	Овечья	14 мм (35/64 д)		~	25 мм (63/64 д)
	Свиная	26 мм (1 1/32 д)		~	36 мм (1 27/64 д)
	Коллаген	13 мм (33/64 д)		~	36 мм (1 27/64 д)
	Целлюлоза	13 мм (33/64 д)		~	40 мм (1 37/64 д)
Гофрированная длина	Коллаген	320 мм (12 19/32 д)		320 мм (12 19/32 д)	
	Целлюлоза	355 мм (13 31/32 д)		440 мм (17 21/64 д)	
Габариты Машин					
Общие габариты		VACUUM LINKWEL + Горизонтальный конвейер		VACUUM LINKWEL-L + Горизонтальный конвейер	
Высота		1,999 мм (78 45/64 д, Низкий) / 2,133 мм (83 31/32 д, Высокий)			
Высота трубы		1,132 мм (44 9/16 д, Низкий) / 1,270 мм (50 д, Высокий)			
Макс.Длина		8F 5,546 мм (218 11/32 д) / 10F 5,956 мм (234 31/64 д)		8F 5,579 мм (219 41/64 д) / 10F 6446 мм (253 25/32 д)	
Ширина		1,573 мм (61 59/64 д)			
Вес		8F 2,530 кг (5577 фт) / 10F 2,557 кг (5637 фт)		8F 2,630 кг (5798 фт) / 10F 2,650 кг (5842 фт)	
Нетто габариты (Разных машин отдельно)		VACUUM LINKWEL	VACUUM LINKWEL - L	Горизонт. конвейер 8F	Горизонт. конвейер 10F
Высота		1,999 мм (78 45/64 д, Низкий) / 2,133 мм (83 31/32 д Высокий)		1,205 мм (47 7/16 д, Низкий) / 1,345 мм (52 61/64 д, Высокий)	
Макс.Длина		2,719 мм (107 3/64 д)	2,752 мм (108 11/32 д)	3,050 мм (120 5/64 д)	3,500 мм (137 51/64 д)
Ширина		1,573 мм (16 59/64 д)		530 мм (20 55/64 д)	
Вес		2,400 кг (5291 фт)	2,500 кг (5511 фт)	130 кг (286фт)	150 кг (330 фт)
Технические требования					
Электропитание		Трехфазное, 8500 Вт			
Подача воздуха	Давление	520 кПа (5,2 бар)		75 фунтов на квадратный дюйм	
	Потребление	1 л, (1,000 см³) в мин		60 д³ в мин	
Подача воды	Качество	Чистая питьевая вода			
	Давление	280-410 кПа (2.8-4.1 бар)		40-60 фунтов на квадратный дюйм	
	Потребление	1 л, (1,000 см³) в мин		60 д³ в мин	

- Технические характеристики и оборудование могут быть изменены без каких-либо обязательств со стороны производителя.
- Вышеуказанная производительность может быть изменена в связи с такими условиями, как вид продукта, заводские и другие условия.

На этой машине возможна как ручная высокоскоростная набивка сосисок одинаковой длины и веса в натуральные черева, так и полностью автоматическая набивка сосисок одинаковой длины и веса в искусственные оболочки.



Снижение остатков мяса в трубе позволяет размещать машину на небольшом пространстве.

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ВАКУУМНЫЙ НАСОС, ЛИНКЕР И КОНВЕЙЕР ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ОБОЛОЧЕК

VACUUM LINKWEL
VACUUM LINKWEL-L

Обычно необходимо было иметь транзитный насос для перекачки мяса в набивной шприц. Благодаря интеграции вакуумного насоса со шприцем стало возможным производить сосиски в любой оболочке, одного веса и длины, с высокой скоростью и с помощью одного блока.

Объединение двух устройств в один блок позволило как значительно сократить площадь, занимаемую машиной, так и, сократив длину трубы, уменьшить отходы мяса и улучшить его качество.

В комбинации обычного мясного насоса с высокоскоростным наполнителем мясо проходило через лопастной насос части мясного насоса и шестеренчатого насоса части шприца. Однако, поскольку VACUUM LINKWEL использует только один лопастной насос, исключая шестеренчатый насос, становится возможным значительно уменьшить размазывание мяса и улучшить качество продукта.

Для изготовления сосисок большого размера, типа Болонских, можно применять функцию вакуумного шприца, используя фиброзные и пластиковые оболочки.

Недавно разработанная система линкерной ленты преодолевает слабые места традиционной системы линкерных цепей, которая недостаточно стабильно обеспечивает длину продукта из-за растяжения цепи, и позволяет производить продукты равной длины в течение длительного времени. Но вы можете использовать на этой машине и традиционную цепь.

Удобная программа позволяет любому пользователю запускать машину без труда.



Легкая смена продуктов

Удобный монитор. Вся необходимая информация отображается в любой момент, быстро и легко.



Набивка продукта большого диаметра

При установке прямой набивной трубы возможна набивка большого диаметра.



Неподвижный жёлоб

Революционный прорыв в сравнении с обычным петлевателем, который должен двигаться, чтобы развесить продукт на крюки конвейера. Наша система легко и точно «кладёт» продукт на крюки, не требуя дополнительных движущихся и изнашиваемых деталей, как на традиционной подвесной системе.



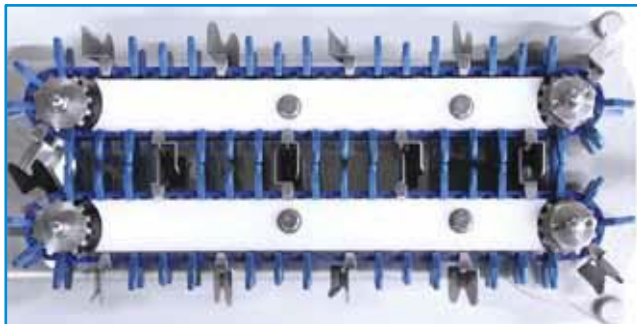
Лопастной насос

Новый тип лопастного насоса позволяет перемещать продукт без повреждений, таких как дробление и разрывы на куски.



Прямая труба (с магнитным фильтром)

Не повреждая мяса, можно производить сосиски высокого качества. Магнитный фильтр - опция.



Линкерная лента

Зажимы, которые прикреплены к ленте, фиксируют длину продукта. Клиенты могут выбирать длину продукта от 2 см, шагом 0,5 см.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://hitec.nt-rt.ru/>, эл. почта: hct@nt-rt.ru